

T220 - T270 PROGRAM

SPINDLE MOULDER - TISCHFRÄSEN ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Electronic Programming

at 1-2 axes

Reduces set-up times

Solves any production need

Models T 220 - T 270 PROGRAM are supplied with electronic programmer "SIEMENS SIMATIC TP 170 A", which controls the sequential movement of the fence and the spindle.

By adding the inverter, also the desired spindle rotation speed can be memorized.

The spindle moves vertically through re-circulating ball-screw to guarantee high accuracy during the years. The program has got a quick memorizing key to be used both during manual set-up of the machine and semi-automatic set-up of the machine. Up to 650 working programs can be memorized. The simple way of use of this program avoids any previous test and assures a quick adjustment of the tool.



Elektronische

1-2 Achsen-Programmierung

Verkürzt die Einstellungszeiten

löst jede Produktionserfordernis

Die Modelle T 220 - T270 PROGRAM sind mit der elektronischen Programmierung "Siemens Simatic TP 170 A" ausgestattet, die die Folgenbewegung des Fräsanschlages und des Fräsdorns kontrolliert.

Unter Zugabe des Inverters auf Anfrage wird auch die gewünschte Drehzahl des Inverters gespeichert.

Die Vertikalverstellung des Fräsdorns erfolgt durch eine Kugelumlaufschraube zur Gewährleistung der höchsten Genauigkeit in der Zeit. Das Programm verfügt über einen Druckknopf zur schnellen Speicherung, der bei der sowohl manuellen als auch halbautomatischen Maschineneinstellung benutzbar ist.

Man kann bis 650 Arbeitsprogramme speichern. Die Einfachheit bei der Benutzung des Programms vermeidet die Probeübergänge und sichert eine schnelle Einstellung des Werkzeugs.

ИНТЕРНЕТ САЙТ
WWW.LDM.BY



Электронное программирование по 1-2 оси

Сокращает время наладки

Решает любую производственную задачу

Модели T 220 - T270 PROGRAM оснащаются электронным программатором "Siemens Simatic TP 170 A" который последовательно контролирует перемещения направляющей и шпинделя. Добавив опцию электронной регулировки скорости, возможно запоминать и желаемую скорость вращения шпинделя.

Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется по шарикоподшипниковой паре, гарантирована максимальная точность и долговечность. Программа снабжена кнопкой быстрого запоминания, используется как в ручном режиме, так и в полуавтоматическом.

Запоминает до 650 рабочих программ.

Простота в использовании программы исключает необходимость пробных работ и гарантирует быструю наладку инструмента.



УП "ЛДМ"

ул. Крупской 25-14к
220118, г. Минск, РБ
Факс (017) 2915570

Тел: (017) 2915880, 2468676, 246867



T 220



T 270



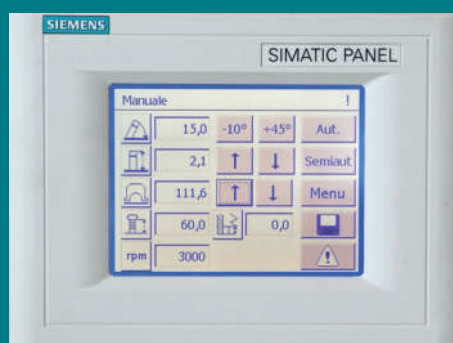
Electronic
Programming
*Elektronische
Programmierung*
Электронное
программирование



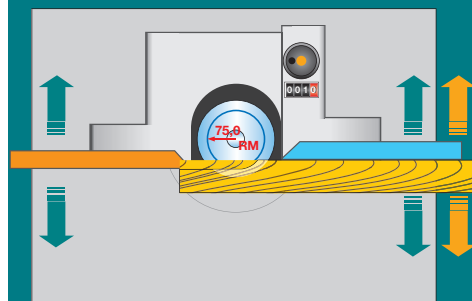
Reduces set-up times
Solves any production need

*Verkürzt die Einstellungszeiten
löst jede Produktionserfordernis*

Сокращает срок наладки
Решает любую производственную задачу



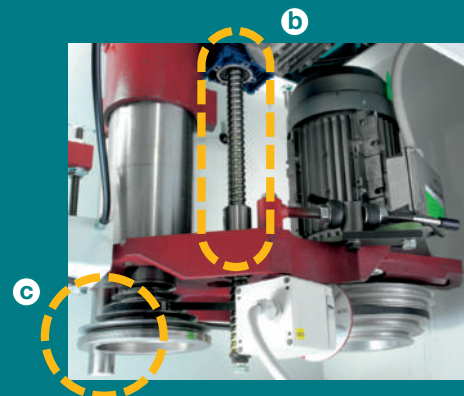
SIEMENS SIMATIC TP 170 A



- (b) Re-circulating ball-screw
- (c) Spindle to support the group

- (b) Kugelumlaufschraube
- (c) Halterspindel zum Aggregat

- (b) Шарикоподшипниковая пара
- (c) Вал суппорта узла



T220/T270 PROGRAM

ИНТЕРНЕТ САЙТ
WWW.LDM.BY

T220 / T270

SPINDLE MOULDERS - TISCHFRÄSEN ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

T 220



T 270



T220-T270

Mechanical Programming Mechanische Programmierung Механическое программирование



Reduces set-up times Solves any production need

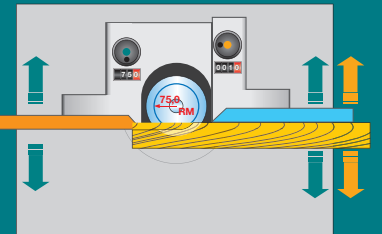
- (a) Adjustment of the outfeed fence as regards the min. tool radius (RM).
- (b) Adjustment of the infeed fence for the removal depth
- (c) Numerical read-out for spindle positioning

Verkürzt die Einstellungszeiten Löst jedes Produktionserfordernis

- (a) Fräsanschlagseinstellung im Auslauf bezüglich des min. radius (RM) des Werkzeugs.
- (b) Fräsanschlagseinstellung im Einlauf für die Abnahmetiefe
- (c) Digitalanzeige für die Positionierung des Fräsdorns

Сокращение времени наладки Удовлетворение любых требований производства

- (a) Регулировка направляющей на выходе относительно мин. радиуса (RM) инструмента
- (b) Регулировка направляющей на входе для величины съема
- (c) Счетчик вертикального позиционирования шпинделя



Batten maker device
for a better and complete
working of window parts.

**Glasleistensäge zu einer
besseren kompletten
Bearbeitung der
Fensterbestandteile**

Узел для отделения штапика
для более полной обработки элементов
окон

T220 - TPL

ИНТЕРНЕТ САЙТ

WWW.LDM.BY

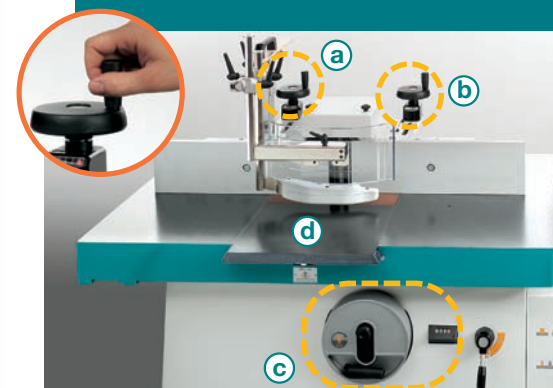
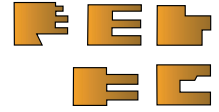
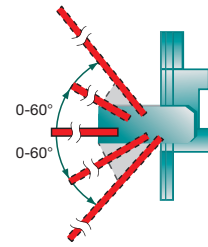


Table with adjustable sector to
replace the table rings (d)
Tisch mit einstellbarem Sektor
als Ersatz der Tischringe (d)

Стол с регулируемым сектором
вместо колец (d)
Option

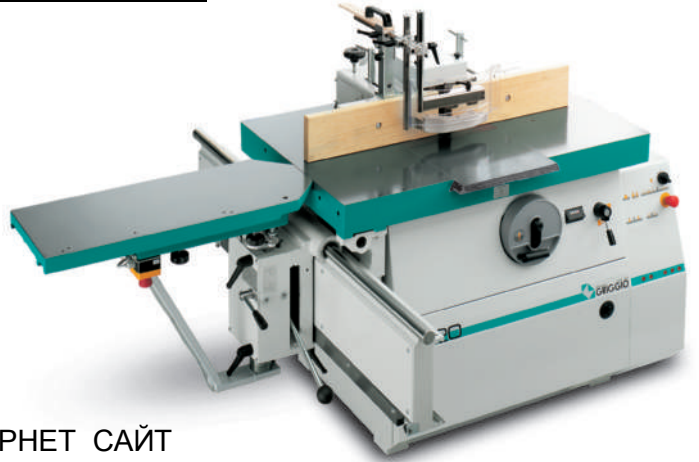
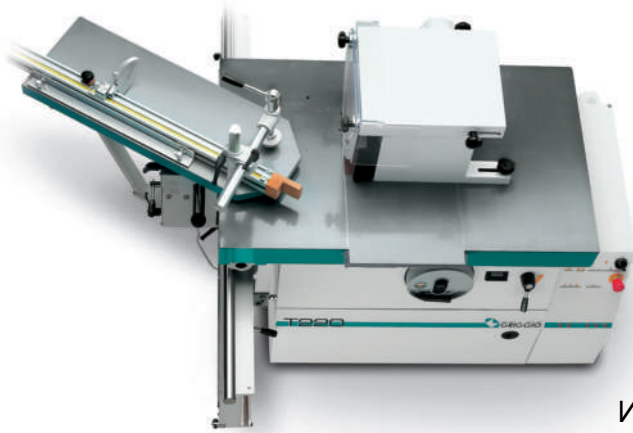


T220 T - T270 T

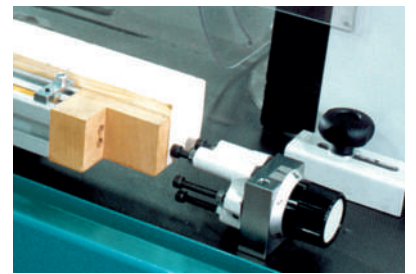
T Model-Spindle moulder with tenoning sliding table

T-Ausführung Tischfräse mit Zapfenschneidisch
Версия Т – шипорезная каретка

ИНТЕРНЕТ САЙТ
WWW.LDM.BY



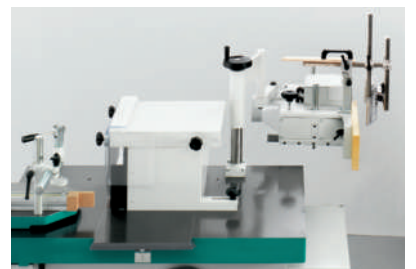
ИНТЕРНЕТ САЙТ
WWW.LDM.BY



Option



T220 T-PL - T270 T-PL

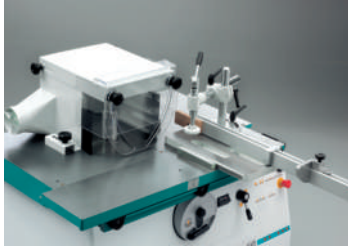


Option

T220 / T270

SPINDLE MOULDER

TISCHFRÄSEN ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



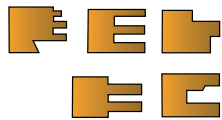
Option (T220-TC)

- Tenoning table • Eccentric woodpresser
- Arbeitsplatte zum Zapfenschneiden • Exzenter-Spanner
- Подвижный шипорезный стол • эксцентриковый прижим



T220 TC

Model TC with carriage
TC-Ausführung mit Rolltisch
Версия TC – с кареткой



ИНТЕРНЕТ САЙТ

WWW.LDM.BY



T220 TR

TR Model-Spindle moulder with tenoning sliding table
TR-Ausführung Tischfräse mit Zapfenschneidertisch
Версия TR – с шипорезной кареткой

ИНТЕРНЕТ САЙТ
WWW.LDM.BY



УП "ЛДМ"
ул. Крупской 25-14к
220118, г. Минск, РБ
Факс (017) 2915570
Тел: (017) 2915880, 2468676, 246867

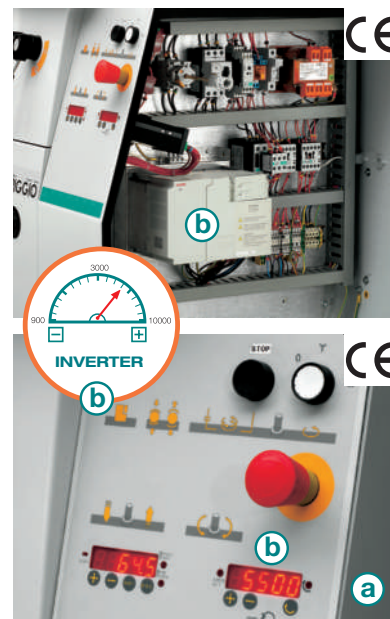


Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

	T 220	T 270	T 220-TC
Working table dimensions (carriage) Abmessungen des Arbeitstisches (Zapfenschneidisch) Размер рабочего стола (каретки) mm	1200x730	1200x730	1115x790 (1115x245)
Spindle: useful length Fräsespindel: - Aufspannlänge Полезная длина шпинделя mm	(\varnothing 30-35 -1*1/4) 140 (\varnothing 40-50) 180	(\varnothing 40) 240 (\varnothing 50) 270	(\varnothing 30-35 -1*1/4) 140 (\varnothing 40-50) 180
Shaft stroke Spindellauf Ход шпинделя mm	220	180	220
5 speeds rotation Nr. 5 Drehzahlen 5 скоростей вращения rpm об/мин	3000-4500-6000 8000-10000	3000-4500-6000 8000-10000	3000-4500-6000 8000-10000
Table rings diameter Durchmesser der Ringe im Tisch Диам. колец на столе mm	115-170-220-270 350	115-170-220-270 350	115-170-220-270 350
Max. diameter of the tool for profiling Max. Durchmesser der Profilierwerkzeuge Макс. диам. инструмента для профилирования mm	260	260	260
Max. dia. of the tenoning tool over the table Zapfenschneidwerkzeug über dem Tisch max. Макс. диам. инструмента для шипорезания над столом mm	350	350	350 (optional)
Max. sizes of the tool reentering under the working table Max. Größe des unter den Arbeitstisch einziehbaren Werkzeugs Макс. диам. инструмента в шпиндельной чаше. mm	320x90	320x90	320x90
Motor power Motorstärke Мощность двигателя KW(HP) KW(PS) (лс)	5,5 (Hp 7,5)	5,5 (Hp 7,5)	5,5 (Hp 7,5)
Tenoning sliding table (T) - +60°-60° tilting table sizes Zapfenschneidisch (T) - Größe +60°-60° schrägverstellbarer Arbeitstisch Шипорезная каретка (T) - размер поворотного стола +60°-60° mm	900x330	900x330	-
Table tilting (T) Schrägstellung des Tisches (T) Поворотный стол (T)	+60° -60°	+60° -60°	-
Tenoning sliding table (TR) - Sizes of table Zapfenschneidisch (TR) - Arbeitstischgröße Шипорезная каретка (TR) - размер стола	750x300	750x300	-

STANDARD CE



Option

(a) Panel board with height electronic digital read-out for spindle positioning.

(b) Inverter

The new generation of T 220 - T 270 can be supplied with electronic adjustment of spindle rotation speed with inverter. This allows speed adjustment according to the tool fitted and the kind of material to work, thus giving the best finishing result.

Sanding workings can be made with 900 r.p.m. starting speed.

ИНТЕРНЕТ САЙТ

WWW.LDM.BY

(a) Schalttafel mit LED-Anzeige der Werte für die Positionierung der Spindel

(b) Inverter

Die neue Generation von Tischfräsen T220 - T270 können mit der elektronischen Einstellung der Spindeldrehzahlen durch Inverter ausgerüstet werden. Das erlaubt die Drehzahl in Funktion der aufgespannten Werkzeug und vom Bearbeitungsmaterial einzustellen und damit das beste Ergebnis der Fertigung zu erreichen. Bei der Anfangsdrehzahl 900 U/1' kann man schleifen.

Die Wahl der gewünschten Drehzahl kann direkt von der Schalttafel mittels des dazu bestimmten elektronischen Wählers mit LED-Anzeige erfolgen.

(a) Панель управления: электронный визуализатор параметров положения шпинделя.

(b) Электронная регулировка скорости. Новое поколение T220 - T270 может оснащаться электронной регулировкой скорости вращения шпинделя (инвертер). Это позволяет регулировать скорость в зависимости от установленного инструмента и типа обрабатываемого материала, получая таким образом идеальное качество. Со скоростью 900 об/мин могут проводиться операции шлифования.

Выбор желаемой скорости производится прямо с панели управления с помощью специальной электронной кнопки и цифрового счетчика.

ACCESSORIES - AUFANFRAGE - ОПЦИИ

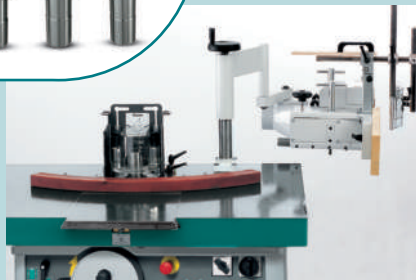


Option MK5



Option

Table with adjustable sector
Tisch mit beweglichem Sektor
Стол с подвижным сектором



Support for the exclusion of the guide.

The system of total exclusion of the guide from the working table and quick re-positioning allows an easy set-up of the machine to make tenoning workings and workings on the spindle of curved pieces.

Halter zum Abklappen des Fräsanschlages.

Das System zum ganzen Abklappen des Fräsanschlages vom Arbeitstisch und zur schnellen Wiederpositionierung erlaubt die einfache Maschineneinstellung, um die Bearbeitungen vom Zapfenschneiden und an der Spindel mit krummen Werkstücken auszuführen.

Support for the exclusion of the guide.

Система полного исключения направляющей из рабочей зоны. Система полного исключения направляющей из рабочей зоны и быстро ее возврата позволяет легко менять операции с шипорезной на профилирующую и обгонку по контуру фигурных деталей.

Option

Support device for feeding unit to be applied to the hanging control panel board
Vorrichtung der Halterung des Vorschubapparats, an hängender Schalttafel anwendbar
Суппорт для подающего устройства к навесной панели управления