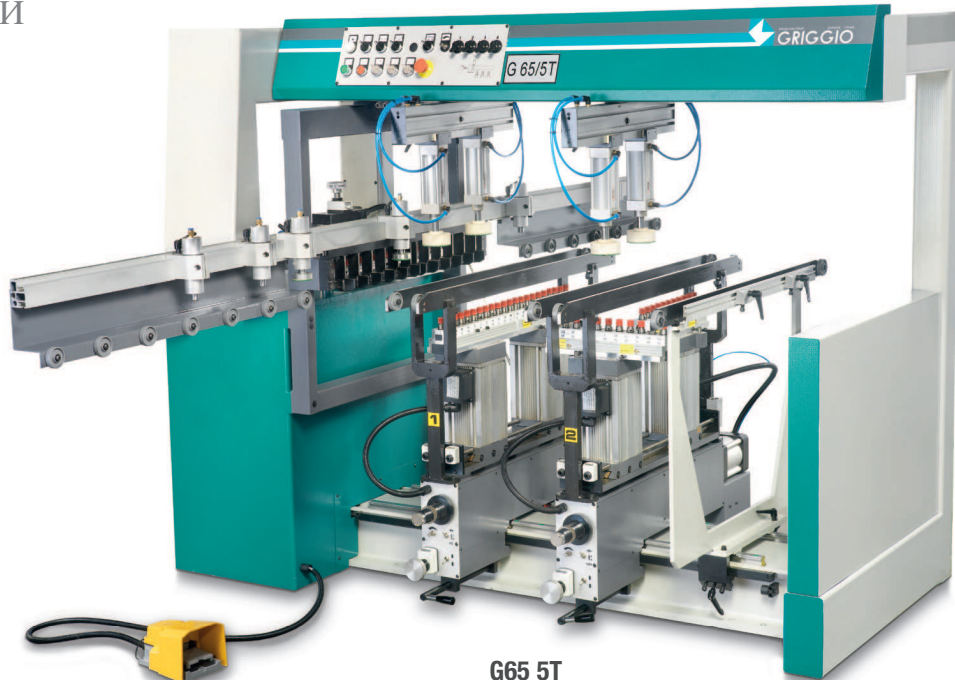
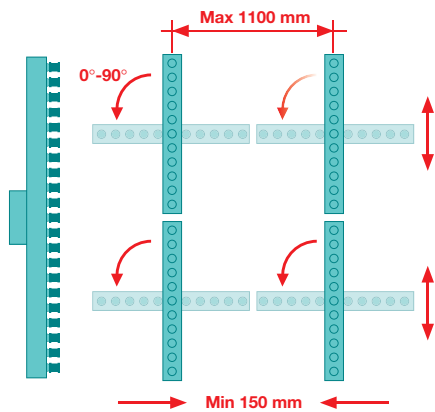
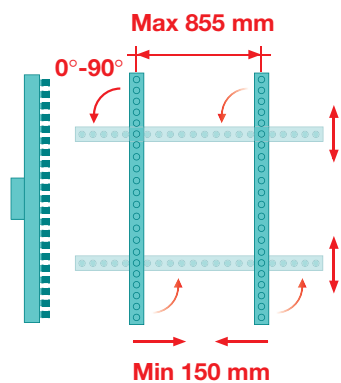


G65 5T - G63 3T

MULTIPLE BORING MACHINE WITH 3 HEADS
 MEHRSPINDLIGE BOHRMASCHINE MIT 3 KÖPFEN
 СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ С 3-МЯ
 СВЕРЛИЛЬНЫМИ УЗЛАМИ



G65 5T



G63 3T

p 157

Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

| | G65 5T | G63 3T | |
|--|--------------------------|---------------------------|-----------|
| Center distance between each chuck Achsenabstand zwischen den einzelnen Spindeln Расстояние между шпинделями | mm мм | 32 | 32 |
| Max thickness of the panels Max. Dicke Holzplatte Макс. толщина заготовки | mm мм | 80 | 65 |
| Max boring depth vertical (horizontal) Max Bohrtiefe Senkrechtaggregate (Waagrechtaggregate) Макс. глубина сверления, (мм) вертикальная (горизонтальная) | mm мм | 70 | 50(65) |
| Chucks rotation speed Spindeldrehzahl Частота вращения шпинделей, об./мин. | rpm u/1' об/мин | 2800 | 2800 |
| Chucks of the horizontal unit Bohrspindeln des Waagrechtaggregate Горизонтальный узел – кол-во шпинделей | n° | 21 | 21 |
| Chucks of the vertical units Bohrspindeln der Senkrechtaggregate Вертикальный узел – кол-во шпинделей | n° | 2x11 + 2x11 | 2x21 |
| Min-max distance between vertical heads Min.-Max. Abstand zwischen den Bohrköpfen Мин.-Макс. расстояние между вертикальными узлами | mm мм | 150-1100 | 150-855 |
| Motors power Motorstärke Общая мощность моторов | KW(HP) KW(PS) (лс) | 1x 1,5(2) 4 x 1,1(1,5) | 3x 1,5(2) |

Drilling layouts - Schemas zum Bohren - Схемы сверления

