

G240-4 G240-5/5U G240-6/6U G240/7U

AUTOMATIC MOULDERS / KEHLAUTOMATEN

4-Х СТОРОННИЙ ФРЕЗЕРНО-КАЛЕВОЧНЫЙ АВТОМАТ

ABB

Telemecanique



G 240 /6U

CE

p 159

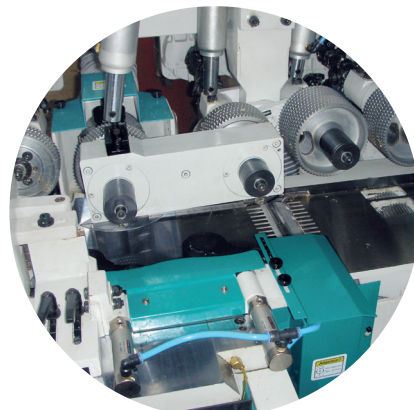


Technical data

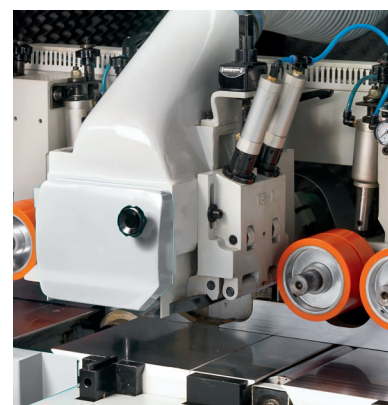
Technische Daten - Технические характеристики

**G240-4 G240-5/5U
G240-6/6U G240 7U**

Min-Max. working width <i>Min-Max. Arbeitsbreite</i> Мин-макс рабочая ширина	mm мм	20-240
Min-Max. working height <i>Min-Max. Arbeitshöhe</i> Мин-макс рабочая высота	mm мм	8-160
In-feed table length <i>Tischlänge im Einlauf</i> Длина стола на входе	mm мм	2000 (G240/4 - 5/5U/6U) 2400 (G240/6 - 7U)
Min. working length <i>Min. Arbeitslänge</i> Мин рабочая длина	mm мм	250
Max displacement under the table of 2nd and 3rd spindles <i>Max. Verstellung der 2° und 3° Welle unter den Tisch</i> Макс перемещение 2 и 3 шпинделя под столом	mm мм	40
4th shaft displacement with horizontal movement to profile <i>Verstellung der 4. Welle mit Horizontalbewegung fürs Profilieren</i> Перемещение 4 вала по горизонтали для профилирования	mm мм	45
Driving speed with variator <i>Vorschubgeschwindigkeit mit Regler</i> Скорость подачи с вариатором	m/1' м/мин	6÷30
Cutterblock spindles speed <i>Drehzahl der Werkzeugwellen</i> Скорость вращения ножевых головок	rpm об/мин	6000
1st-2nd-3rd spindle motor power <i>Motorstärke der 1.-2.-3. Welle</i> Мощность моторов 1-2-3 шпинделей	KW (HP) KW (PS) (лс)	5,5 (7,5)
4th -5th - 6th spindle motor power <i>Motorstärke der 4. - 5. - 6. Welle</i> Мощность моторов 4-5-6 шпинделей	KW (HP) KW (PS) (лс)	7,5 (10)
Universal spindle at 360° motor power <i>Motorstärke der Universalwelle 360°</i> Мощность мотора универсального шпинделя 360°	KW (HP) KW (PS) (лс)	5,5 (7,5)
Tools Ø of 1st spindle <i>Werkzeugdurchmesser 1. Welle</i> Ø инструмента на 1 строгальном шпинделе	mm мм	110-145
Tools Ø of 2nd- 3rd- 4th- 5th- 6th-7th spindle <i>Ø Werkzeugdurchmesser 2.- 3.- 4.- 5.- 6.-7. Welle</i> Ø инструмента на 2°-3°-4°-5°-6°-7° шпинделях	mm мм	110-180



Standard



Standard