



BORING MACHINE

Mehrspindlige Bohrmaschine | СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ

GF 21 - GF 23 - GF 27 - GF 35



- Position for drilling with vertical head.
- Position zum Bohren mit vertikalem Bohrkopf.
- Положение шпиндельной головки для сверления по вертикали
- Pressers for quick locking of panels of any size with no need of adjustment.
- Drücker für die schnelle Blockierung der Platten irgendeiner Größe ohne Notwendigkeit von Einstellung.
- Пневматические прижимы для быстрого фиксирования заготовки любой толщины - не требуется ручная регулировка.



- Possibility of drilling for hinges with tools max. dia. 40 mm.
- Möglichkeit vom Bohren für Verschluss durch Werkzeugen mit max. Durchmesser 40 mm.
- Возможность сверления отверстий для петель диаметром макс 40 мм.



- Position for drilling with horizontal head.
- Position zum Bohren mit horizontalem Bohrkopf.
- Положение шпиндельной головки для сверления по горизонтали.



- Position for drilling with head at 45°.
- Position zum Bohren mit Bohrkopf zu 45°.
- Положение шпиндельной головки для сверления под углом 45°
- Tilting of pneumatic head from 0° to 90° with possibility of drilling in any position.
- Schrägverstellung des pneumatischen Kopfes von 0° bis 90° mit Möglichkeit vom Bohren in irgendeiner Position.
- Пневматический наклон шпиндельной головки от 0° до 90° с возможностью сверления под любым углом.



STANDARD

- Quick programming and adjusting device of drilling depth.
- Schnelle Vorrichtung zum Programmieren und Einstellen der Bohrtiefe.
- Система быстрого вычисления и регулировки глубины сверления.



- Plus device to automatically change the vertical horizontal depth (-7 mm in vertical) to avoid the chipping of the panel.



- Автоматическая Tiefendifferenzstellung der horizontalen und vertikalen Bohrtiefe (-7 mm) um eine Beschädigung des Werkstückes zu vermeiden.
- Автоматическая настройка параметра глубины сверления (-7 мм), чтобы исключить риск просверливания заготовки насквозь при вертикальном и горизонтальном сверлении

STANDARD

- 3 metres bar made up of 2 profiles 1500 mm each with quick fitting
- 3 m. Lange stange, die aus 2 profilen je von 1500 mm mit schneller Befestigung besteht
- 3-х метровая линейка, состоящая из 2-х профилей дл. 1500 мм быстрого соединения



OPTION

- Reference pin for holes one after the other
- Beziehungsstift für serienbohrungen hintereinander
- Специальный упор для линейных отверстий



- Some examples of use.
- Einige Beispiele für die Verwendung.
- Примеры сверления

- Possibility to drill hinges with tools with max. dia. 40 mm
- Möglichkeit von Bohren für Scharniere mit Werkzeugen mit Durchmesser max. 40 mm.
- Возможность использования инструментов диам. до 40 мм для монтажа петель.



GF 21

BORING MACHINE PERCEUSES MULTIBROCHES СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ			GF 21	GF 23	GF 27	GF 35
Chucks Spindeln Количество шпинделей	n°		21	23	27	35
Distance between chucks Achsenabstand zwischen den einzelnen Spindeln Расстояние между шпинделями	mm MM		32	32	32	32
Distance between first and last chuck of the drill. head Gesamt-Achsenabstand zwischen der ersten und letzten Spindel der Bohreinheit Расстояние между первым и последним шпинделем	mm MM		640	704	832	1088
Max. drilling depth Grösste Bohrtiefe Макс глубина сверления	mm MM		85	85	85	85
Table size Tischabmessungen Размер стола	mm MM			900x380	1050x380	1450x380
Max. size of drilling workpiece Max. Werkstückabmessungen Макс размер заготовки	mm MM			850x3000	990x3000	1300x3000
Chuck revolution/min. rpm Spindeldrehzahl U/1' Частота вращения шпинделей- об/мин	mm MM		2800	2800	2800	2800
Motor power HP Motorleistung PS Мощность мотора- лс	mm MM		Kw 1,5 HP 2	Kw 1,5 HP 2	Kw 1,5 HP 2	Kw 1,5/HP2 With 2 motors Mit 2 Motoren Con 2 motores
Working pressure abt. Betriebsdruck atu Рабочее давление- атмё	mm MM		6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Weight Gewicht Вес- кг	Kg			330	360	520
Overall dimensions Platzbedarf Габариты	mm MM			1150x780x1300	1200x780x1300	1980x780x1300
Packing sizes Verpackungsabmessungen Габариты в упаковке	mm MM			1200x800x1100	1300x800x1100	1550x800x1100
Volume Volumen Об-ем- кубё м	m³			1,08	1,32	1,82



OPTION

- Back view with special slide for chips.
- Hinteraussicht mit Sonderrutschbahn für die Späne.
- Вид сзади станка со специальным отводом для стружек

Our Firm reserves the right to make changes for technical reasons
 Die Firma behält sich vor Änderungen oder Verbesserungen vorzunehmen
 оставляет за собой право вносить изменения в конструкции. станкаё