



WIDE BELT SANDERS
BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN
КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ
GC65/GC95/GC110
GI1100/GI1300



GC 65/1 RT
GC 95/1 RT
GC 110/1 RT
 Ø 150 90 SH
 T 50 mm
Option
 Ø 180



GC 65/2 RR
GC 95/2 RR
GC 110/2 RR
 1° Ø 150 90 SH
 2° Ø 150 45 SH
Option
 Ø 180



GC 65/2 RRT
GC 95/2 RRT
GC 110/2 RRT
 1° Ø 150 90 SH
 2° Ø 150 45 SH
 T 50 mm
Option
 Ø 180

ROLLERS / ROLLEN / РОЛИКИ



Steel
Stahl
сталь



Rubber
Gummi
резина

Rollers are made by gum, helicoidally sectioned and with variable hardness due to different work purposes. The first roller could be made by for big removals, without price increase.

Die Rollen sind gummibedeckt mit Spiralnuten und veränderliche Härte laut den Bearbeitungserfordernissen. Die 1. Rolle kann aus Stahl für großen Abnahmen ohne Mehrpreis geliefert.

Обрезиненные рифленные ролики различной жесткости в зависимости от типа шлифуемого материала. 1-ый ролик может быть стальным, для выполнения калибровки с большим съемом; без дополнительной платы.

T-PADS / SCHLEIFSCHUHE / УТЮЖКИ

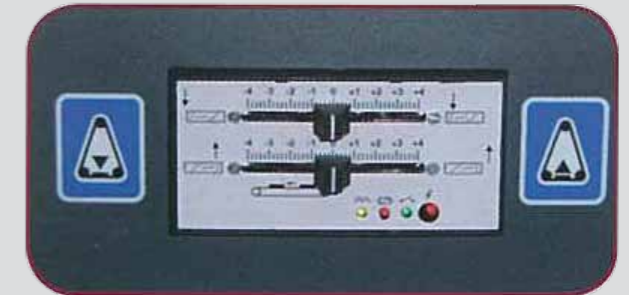


Standard
Rigid pad for solid wood
Starrer Schleifschuh für Massivholz
Жесткий утюжок для массива
GC - GI T 50 mm



Option
Pneumatic pad for veneered panels
Pneumatisch Schleifschuh mit Luftkissen für Furnierplatten
Прижим утюжок с таймером и воздушной подушкой
GC T 50 mm - GI T 80 mm

Synchronized timer / Synchronisierbarer Timer / Таймер



GI1100/GI1300



GI 1100/2 RR
GI 1300/2 RR
 1° Ø 220 90 SH
 2° Ø 220 40 SH



GI 1100/2 RRT
GI 1300/2 RRT
 1° Ø 180 90 SH
 2° Ø 180 40 SH
 T 50 mm

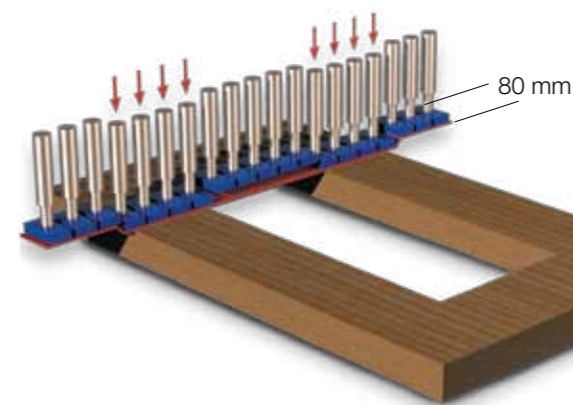


GI 1100/3 RRR
GI 1300/3 RRR
 1° Ø 180 90 SH
 2° Ø 220 50 SH
 3° Ø 320 30 SH



GI 1100/3 RRR
GI 1300/3 RRR
 1° Ø 180 90 SH
 2° Ø 180 50 SH
 3° Ø 180 30 SH
 T 50 mm

OPTION



ELECTRONIC SECTIONAL PAD ELEKTRONISHER GLIEDERSCHLEIFSHUH ЭЛЕКТРОННЫЙ СЕКЦИОННЫЙ ПРИЖИМ-УТЮЖОК

This type of pad permits sanding surfaces of different thickness (concave, convex, windowless, etc.) in a uniform way because an initial reading bar reads the geometric shape of the panel and ensures correct timing and pressure of the relevant sections by means of by an electronic programmer. It also makes it possible to work several pieces at the same time. In the case of panels that are not perfectly flat, excellent results can be achieved by pre-selecting one or two sections, either more or less, with respect to those stimulated at infeed.

Dieser Schleifschuhtyp erlaubt es, Oberflächen mit Dickenunterschieden (die nach innen oder außen gewölbt, geschlitzt, usw. sind) zu schleifen, weil ein anfänglicher Lesebalken die geometrische form der Tafel erfasst und durch die elektronische Positioniereinheit die korrekte Taktung und den bezüglichen Druck der zutreffenden Glieder aktiviert. Des weiteren können gleichzeitig mehrere Werkstücke bearbeitet werden. Im Falle von nicht ganz ebenen Platten lassen sich durch die Voreinstellung von einem oder zwei Gliedern mehr oder weniger als der beim Einlauf aktivierten Glieder, ausgezeichnete Ergebnisse erzielen.

Этот тип прижима позволяет шлифовать поверхности с отклонениями по толщине, на начальном этапе обработки электронная система считывает геометрическую форму панели и передает информацию секционному прижиму, который регулирует давление отдельных секций утюжка. Позволяет также обрабатывать несколько заготовок одновременно. В случае не идеально ровных поверхностей, отличный результат дает предварительная настройка одного или двух секторов в большую или меньшую сторону относительно начального положения.



CE

GC 110



CE

GI 1300

STANDARD



Removal adjustment system with: pneumatic rollers cutout from panel controls mechanical grit-set with 6 positions corresponding to the grains of the sand belts

Abtragungseinstellsystem mit: pneumatischer Rollerauschiebung durch Schalttafel Grit-Satz mit 6 Stellungen zur Wahl der verschiedenen Schleifbandkörnungen

Система регулировки толщины снятия: Автоматическое исключение валов с панели управления grit-set 6 положений для выбора разной зернистости лент. Входит в базовую комплектацию.



- Automatic table positioner
- Automatische Tischpositionierung
- Автоматическое позиционирование стола



- Variable feeding speed of the mat 4/20 m/1'
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs 4/20 M/1'
- Вариатор скорости подающей ленты 4/20 м/1'



- In and outfeed conveyor roller
- Ein-Auslauftischverlängerung
- Дополнительные 2 ролика на входе и выходе.



- Electronic read-out
- LED - Anzeige
- Электронный визуализатор

STANDARD



Removal adjustment system with: pneumatic rollers cutout from panel controls mechanical grit-set with 6 positions corresponding to the grains of the sand belts

Abtragungseinstellsystem mit: pneumatischer Rollerauschiebung durch Schalttafel Grit-Satz mit 6 Stellungen zur Wahl der verschiedenen Schleifbandkörnungen

Система регулировки толщины снятия: Автоматическое исключение валов с панели управления grit-set 6 положений для выбора разной зернистости лент. Входит в базовую комплектацию.



- Automatic centering for belt conveyor
- Automatische Teppichzentrierung
- Автоматическая центровка транспортера (опция)



- Automatic table positioner
- Automatische Tischpositionierung
- Автоматическое позиционирование стола



- Variable feeding speed of the mat 4/20 m/1'
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs 4/20 M/1'
- Вариатор скорости подающей ленты 4/20 м/1'



- In and outfeed conveyor roller
- Ein-Auslauftischverlängerung
- Дополнительные 2 ролика на входе и выходе.



- Electronic read-out
- LED - Anzeige
- Электронный визуализатор



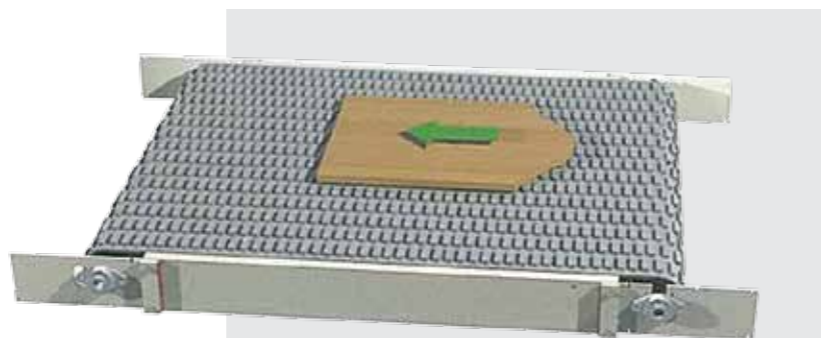
Table lifting system: Innovative conveyor table lifting system by means of four pistons and integrated with a further table retention system on the four specially worked and ground sides of the bed. This system provides a standard of strength and precision that is unique in the calibration-sanding machine industry.

Tischanhebesystem: Das innovative System zur Anhebung des Fördertischs ist durch vier Kolben gewährleistet und durch ein weiteres Haltesystem des Tisches an 4 eigens bearbeiteten und geschliffenen Seiten des Unterbaus ergänzt. Dieses System gewährleistet eine Stabilität und Genauigkeit, die einzigartig auf dem Gebiet der Kalibrier-Schleifmaschinen ist.

Система подъема стола: стол перемещается на 4 цилиндрах, интегрированных со специальной системой удержания стола с 4 сторон, обработанных специальным образом, для получения идеальной поверхности. Эта система гарантирует жесткость и точность перемещения.



GC RRT



Conveyor table: the rubber belt sliding table is made of electrically welded steel, well dimensioned and ribbed. The sliding surface of the belt is ground.

Fördertisch: Der Gleittisch des gummierten Teppichs ist aus geschweißtem Stahl angefertigt, großzügig bemessen und gerippt. Die Teppichgleitfläche ist geschliffen.

Подающий транспортер: опорная поверхность транспортера выполнена из стали с дополнительными ребрами жесткости

GC65 / GC95 / GC110 / GC1100 / GC1300



Option

- Oscillating blowers unit to clean the sanding belts
- Ausblasdüsenaggregat zur Reinigung der Schleifbänder
- Узел обдува для очистки и охлаждения абразивной ленты.



Option

- Pull-out conveyor roller
- Ausziehbare Rollentischverlängerung
- убирающийся ролик

GC65 / GC95 / GC110



Option

- Automatic centering for belt conveyor
- Automatische Teppichzentrierung
- Автоматическая центровка транспортера (опция)

GC65/GC95/GC110



Removal adjustment system with: pneumatic rollers cutout from panel controls mechanical grit-set with 6 positions corresponding to the grains of the sand belts

Option

Abtragungseinstellsystem mit: pneumatischer Rollermausschließung durch Schalttafel Grit-Satz mit 6 Stellungen zur Wahl der verschiedenen Schleifbandkörnungen

Option

Система регулировки толщины снятия: Автоматическое исключение валов с панели управления grit-set 6 положений для выбора разной зернистости лент. Входит в базовую комплектацию.



Option GC 110 - GI 1100 - GI 1300

ELECTRONIC GRIT-SET an excellent system for automatically storing different degrees of removal, both during calibrating and sanding. This makes roller adjustment considerably easier, speeding up machining operations and making them even more precise.

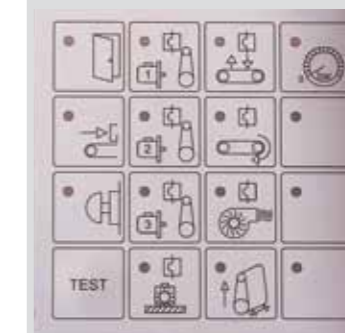
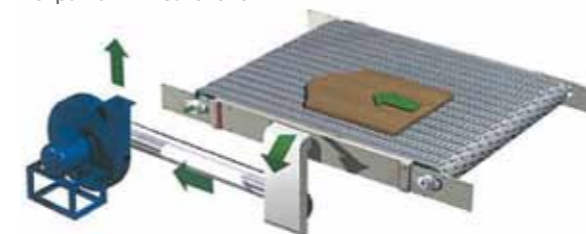
ELEKTRONISCHES GRIT-SET ein optimales system zur automatischen speicherung verschiedener abtragungswerte beim kalibrieren sowie schleifen. Zur erheblichen erleichterung der rolleinstellung und noch grösseren beschleunigung der bearbeitung mit mehr genauigkeit.

ЭЛЕКТРОННЫЙ GRIT-SET – оптимальная система для автоматической записи различной степени съема, как на стадии калибровки, так и на стадии шлифовки. Таким образом существенно облегчается регулировка валов, ускоряется и становится более точным рабочий процесс.

GC95/GC110 GI1100/GI1300

Option

- Vacuum work table suitable for small pieces and for lacquered panels
- Teppichtisch mit Unterdruck für kleine und vorlackierte Werkstücke
- Вакуумный стол предназначен для обработки маленьких или окрашенных заготовок



Check control on panel with leds signaling when and where a problem has occurred

Kontrolltafel mit LEDs zur Anzeige etwaiger Störungen

Check control – контрольная панель со световыми индикаторами для обозначения аномалий (опция)

Option: GC 65-95-110

GI 1100-1300

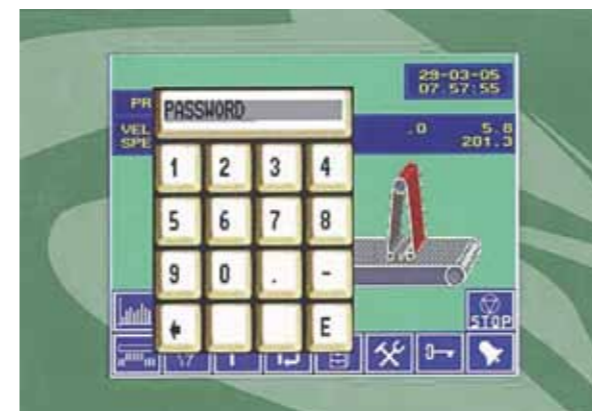
Standard: GI -RRR/RRRT

GC 110 - GI 1100 - GI 1300

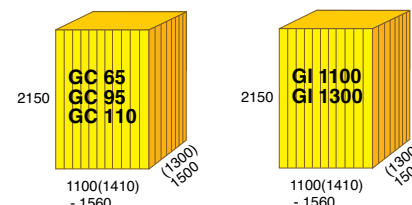
electronic programmer with 320x240 pixel remoted touch screen colour monitor: high-performance reading and graphic display. Remarkable power along with ease of use. Use of this programmer upgrades and accelerates operation and relevant machine efficiency. Thanks to cutting-edge editing, it programs and stored various and complete repeatable work cycles.

ELEKTRONISCHE PROGRAMMIEREINHEIT mit berührungssensitivem, farbigem ferndisplay 320x240 pixel: anzeige und grafik hohen niveaus. Beachtenswerte leistung trotz bedienungsfreundlichkeit. Ihr gebrauch verbessert und beschleunigt den maschinenbetrieb mit folglich mehr leistungsfähigkeit. Dank ihres fortschrittlichen editing programmiert und speichert sie viele komplette. Wiederholbare arbeitszyklen.

ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРОГРАММАТОР: цветной дисплей 320x240 пикселей, управление touch screen: высококачественное графическое изображение, считывание параметров с электронного дисплея. Очень важно, что программатор прост в использовании: использование программатора в работе увеличивает эффективность эксплуатации станка. Благодаря новым достижениям, создана специальная программа, которая позволяет запоминать полные циклы рабочих программ, которые необходимы для многократного использования.



		GC65 1RT	GC65 2RR	GC65 2RRT	GC95 1RT	GC95 2RR	GC95 2RRT	GC110 1RT	GC110 2RR	GC110 2RRT
Useful working width <i>Max. Arbeitsbreite</i> Рабочая ширина	mm MM	650	650	650	650	950	950	1100	1100	1100
Max working height <i>Min working length</i> Макс. высота заготовки	mm MM	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3
Min working length <i>Min. Arbeitslänge</i> Мин. длина заготовки	mm MM	370	280	370	350	200	350	350	200	350
Pad width <i>Breite des Schleifschus</i> Ширина утюжка	mm MM	50	-	50	50	-	50	50	-	50
Sanding belts development <i>Schleifbandentwicklung</i> Длина шлифовальных лент	mm MM	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150
Abrasive belts speed <i>Geschwindigkeit der Schleifbänder</i> Скорость шлифования	m/1'	18-16	18-16	18-16	18-16	18-16	18-16	18-16	18-16	18-16
Roller diameter <i>Durchmesser der Rolle</i> Диаметр вала	mm MM	150	150	150	150	150/150	150/150	150/150	150/150	150/150
Rollers hardness <i>Härte der Rolle</i> Твердость валов	sh	90	90/45	90/45	90/45	90/45	90/45	90/45	90/45	90/45
Feed speed of the mat <i>Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs</i> Скорость подачи	m/1'	4/20	4/20	4/20	4/20	4/20	4/20	4/20	4/20	4/20
Belt motor power <i>Schleifbandmotorstärke</i> Мощность мотора подачи	KW (HP) KW (PS) (лс)	7,5(10)	7,5(10)	7,5(10)	7,5(10)	7,5(10)	7,5(10)	11(15)	11(15)	11(15)
Working pressure <i>Arbeitsdruck</i> Рабочее давление	Atm	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Compressed air consumption <i>Druckluftverbrauch</i> Расход сжатого воздуха	m³/h	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Suction plant capacity <i>Leistung Absauganlage</i> Аспирационная система	Amp	2000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
		GI1100 GI1300 2RT	GI1100 GI1300 2RR	GI1100 GI1300 2RRT	GI1100 GI1300 RRR	GI1100 GI1300 RRRT				
Useful working width <i>Max. Arbeitsbreite</i> Рабочая ширина	mm MM	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350				
Max working height <i>Min working length</i> Макс. высота заготовки	mm MM	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3				
Min working length <i>Min. Arbeitslänge</i> Мин. длина заготовки	mm MM	370	280	370	280	370				
Pad width <i>Breite des Schleifschus</i> Ширина утюжка	mm MM	50	-	50	-	50				
Sanding belts development <i>Schleifbandentwicklung</i> Длина шлифовальных лент	mm MM	2150	2150	2150	2150	2150				
Abrasive belts speed <i>Geschwindigkeit der Schleifbänder</i> Скорость шлифования	m/1'	18	18	18	18	18				
Roller diameter <i>Durchmesser der Rolle</i> Диаметр вала	mm MM	220	220/220	180/180	180/220 320	180/180 180				
Rollers hardness <i>Härte der Rolle</i> Твердость валов	sh	90	90/45	90/45	90/45	90/45				
Feed speed of the mat <i>Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs</i> Скорость подачи	m/1'	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9				
Belt motor power <i>Schleifbandmotorstärke</i> Мощность мотора подачи	KW (HP) KW (PS) (лс)	15(20)	15(20)	15(20)	1° 15(20) 2°-3° 15(20)	1° 15(20) 2°-3° 15(20)				

Packing dimensions
Verpackung Abmessungen
Упаковочные размеры


Our Firm reserves the right to make any changes or improvements. / Die Firma behält sich von Änderungen oder Verbesserungen vorzunehmen. / Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить любые изменения в целях усовершенствования продукции.