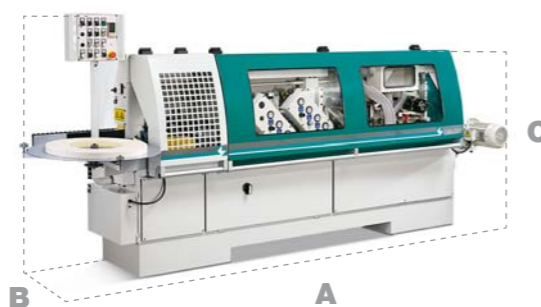


AUTOMATIC EDGE BANDERS AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINE АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКО-ОБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ		GB 2/8	GB 4/8	GB 5/8 R	GB 5/15	GB 6/15 R
Min width of the panel Min. Breite der Platte мин ширина заготовки	mm	60	60	60	60	60
Min length of the panel Min. Länge der Platte мин длина заготовки	mm	120	120	120	120	120
Max thickness of the panel Max. Dicke der Platte макс. толщина заготовки	mm	60	60	60	60	60
Min thickness of the panel Min. Dicke der Platte мин толщина заготовки	mm	10	10	10	10	10
Edge dimensions in strips Abmessungen der Streifenkante загрузка полосовой кромки вручную	mm	0,4-8	0,4-8	0,4-8	0,4-15	0,4-15
Edge dimensions in roll Abmessungen der Rollenkante автоматическая загрузка кромки в бобинах	mm	0,4-3	0,4-3	0,4-3	0,4-3	0,4-3
Measures of the strip Abmessungen der Steifenleisten мин. размеры полосовой кромки	mm	8 x 120 15 x 120	8 x 120 15 x 120	8 x 120 15 x 120	8 x 120 15 x 120	8 x 120 15 x 120
No. 2 feed speed 12-16 m/1' (N.1 speed 12 m/1' - 39 Ft/1' - V. 230/60HZ) Nr. 2 Vorschubgeschwindigkeiten 12-16 m/1' (Nr. 1 Geschwindigkeit 12 m/1' - 39 Ft/1' - Volt. 230/60 Hz) 2 скорости подачи 12-16 м/мин	m/1 pe/1	12-16 39	12-16 39	12-16 39	12-16 39	12-16 39
Glue tank capacity Leimbehälterfähigkeit объем клеевого бака 4 литра	lt	4	4	4	4	4
Suction hoods Absaughauben диам. аспирации	dia. mm	80	80	80	80	80
Installed motor power Gesamtmotorstärke установленная мощность	Kw	7	8	12	10	13
Air pressure Luftdruck давление воздуха	bar	6	6	6	6	6

Our firm reserves the right to make changes for technical reason.

Die Firma behält sich vor, irgendeine Änderung oder Verbesserung vorzunehmen.

Фирма оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию станка.



	Gross weight Bruttogewicht вес брутто	Net weight Nettogewicht вес нетто	Misure d'ingombro Ausmasse Габаритные размеры	Misure d'imballo Verpackung Упаковочные размеры	Volume Volumen Объем
	Kg / кг	Kg / кг	A x B x C		m³
<b>GB 2/8</b>	1320	1080	3000 x 1700 x 1900	3100 x 1070 x 1950	6,5
<b>GB 4/8</b>	1630	1330	3650 x 1700 x 1900	3750 x 1070 x 1950	7,8
<b>GB 5/8 R</b>	1950	1610	4400 x 1700 x 1900	4500 x 1070 x 1950	9,4
<b>GB 5/15</b>	1730	1420	3900 x 1900 x 1900	4000 x 1070 x 1950	8,3
<b>GB 6/15 R</b>	1700	2050	3750 x 1900 x 1900	4850 x 1070 x 1950	10

**On request:**

- Heated infeed fence
- Set of flat cutters for solid wood 8 mm
- Set of diamond cutters/grinding 80x54xH20 Useful working height 50 mm
- Set of diamond cutters/grinding 80x72xH20 Useful Working height 60 mm
- Packing in wooden case

**Auf Anfrage:**

- Erwärmte Einlaufführung
- Satz 2 ebene Fräser zu Massivholz 8 mm
- Satz Diamantfräser Schleifaggr. 80x54x20- Nutzlänge 50 mm
- Satz Diamantfräser Schleifaggr. 80x72x20- Nutzlänge 60 mm
- Kistenverpackung

**ОПЦИИ:**

- НАПРАВЛЯЮЩАЯ НА ВХОДЕ С ПОДОГРЕВОМ
- НАБОР ПЛОСКИХ ФРЕЗ ДЛЯ РАБОТЫ С КРОМКОЙ ИЗ МАССИВА 8 ММ
- НАБОР АЛМАЗНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ПРИФУГОВКИ 80x43 пос.20 полезная рабочая высота 35 мм.
- НАБОР АЛМАЗНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ПРИФУГОВКИ 80x73 пос.20 полезная рабочая высота 60 мм.
- УПАКОВКА В ЯЩИК

STUDIOVERDE



ИНТЕРНЕТ САЙТ  
**WWW.LDM.BY**

Automatische Kantenanleimmaschine | АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКО-ОБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

**AUTOMATIC**  
**GB 2/8 - GB 4/8 - GB 5/8 R - GB 5/15 - GB 6/15 R**  
**EDGE BANDERS**



# GB 2/8 - GB 4/8 - GB 5/8 R - GB 5/15 - GB 6/15 R

Edgebanders for straight edges in veneer, PVC, ABS, laminated and solid wood.

**Automatische Einschulter-Kantenleimmaschine** für die Bearbeitung von Kanten in Rollen oder in Streifen aus PVC, ABS Melamin, Furnier- und Massivholz.

Автоматические кромкооблицовочные станки для прямой кромки и кромки в рулоне из ПВХ, ABS, массива и ламината

## The machines are equipped with:

- Rolls supporting device dia. 800 mm;
- Automatic loader of the edges in strips;
- Thermofusible glue tank with quick heating system 4 lt. Capacity;
- Glue tank with electronic control of the temperature 200°-130°. When the machine doesn't work, the temperature automatically goes down from 200° to 130°.
- No. 2 shears units:
  - \* 1st shears unit with pneumatic system to cut edges from 0,4 to 1 mm, with automatic kickback of the edge;
  - \* 2nd shears unit with pneumatic system to cut PVC and ABS edges with max thickness 3 mm.
- Cutters with 3 mm radius and also with possibility to work solid wood up to 5 mm;
- Separate box to collect ABS chips;
- Brushes dia. 150 mm;
- No. 2 feeding speeds 12-16 m/1' (N. speed 12 m/1' - 39 Ft/1' - V. 230/60HZ);
- Adjustable hanging control panel board;
- Edge pressure unit complete with 3 rollers, adjustable through digital read-out:
  - \* 1st motorized roller with separate, adjustable pneumatic pressure system;
  - \* 2nd and 3rd idle roller with separate, adjustable pneumatic pressure system.
- Lateral support with conveyor roller for wide panels;
- Height automatic adjustment

## Die Maschinen sind komplett mit:

- Halterung der Rollen Durchmesser 800 mm;
- Automatischer Ladung der Streifenkanten;
- Behälter von wärmeschmelzbarem Leim mit schnellem Heizsystem, Kapazität 4 lt.;
- Leimbehälter mit elektronischer Steuerung der Temperatur bis 200°-130°. Während der Zeit, in der die Maschine nicht arbeitet, sinkt die Temperatur automatisch von 200° bis 130°.
- Nr. 2 Kappaggregate;
  - \* 1. Kappaggregat mit pneumatischem System für den Schnitt der Kanten von 0,4 bis 1 mm. mit automatischer Rückkehr der Kante;
  - \* 2. Kappaggregat mit pneumatischem System für den Schnitt der Kanten aus PVC und ABS Dicke max. 3 mm.
- Fräser Radius 3 mm zur Bearbeitung der Kanten und des Massivholzes bis 5 mm.;
- Getrenntem Behälter aus ABS für die Späne;
- Bürsten Durchmesser 150 mm.;
- Nr. 2 Vorschubgeschwindigkeiten 12-16 m/1' (Nr. 1 Geschwindigkeit 12 m/1' - 39 Ft/1' Volt. 230/60 Hz);
- Verstellbarer hängender Schalttafel;
- Einstellbarem Kantendruckaggregat komplett mit 3 Rollen mit Digitalanzeige:
  - \* 1. Mototierter Rolle mit pneumatischen unabhängigem und einstellbarem Drucksystem;
  - \* 2. und 3. lose Rolle mit pneumatischem unabhängigem und einstellbarem Drucksystem.
- Seitenhalterung mit Rollen für breite Platten;
- Automatischer Einstellung der Höhe

## Стандартная комплектация станков:

- суппорт для кромки диам 800 мм
  - автоматический погрузчик полосовой кромки
  - ванночка для клеерасплава быстрого разогрева, вместимость 4 л
  - ванночка для клеерасплава с электронным контролем температуры 200-130 град.
- В нерабочем состоянии станка температура бака автоматически опускается с 200 до 130 град.
- 2 торцовочных узла
    - \* 1 торцовочный узел для кромки от 0,4 до 1 мм с автоматическим возвратом кромки
    - \* 2 торцовочный узел для кромки ПВХ И ABS до 3 мм
  - фрезы для работы с кромкой из массива до 5 мм, радиус 3 мм
  - отдельная емкость для сбора опилок ABS
  - щетки диам 150 мм
  - 2 скорости подачи 12-16 м/мин
  - регулируемая навесная панель управления
  - узел прикатки кромки состоящий из 3 роликов с независимой пневматической регулировкой:
    - \* 1 моторизированный ролик с независимой пневматической регулировкой
    - \* 2 и 3 обычные ролики с независимой пневматической регулировкой
  - поддерживающий суппорт на роликах для заготовок больших размеров
  - электронный контроль температуры с помощью цифрового термометра
  - автоматич. регулировка узлов по высоте с помощью электронных счетчиков
  - централизованная аспирация
  - верхний двойной прижим деталей к транспортеру с помощью обрезиненных роликов со счетчиком
  - норматив CE



GB 4/8



ИНТЕРНЕТ САЙТ  
[WWW.LDM.BY](http://WWW.LDM.BY)

- Altezza max pannelli a bordare 60 mm
- Bordi da 0,4 a 8 mm GB 2/8 - GB4/8 - GB5/8R
- Bordi da 0,4 a 15 mm GB 5/15 - GB6/15R
- Max. Höhe der Tafel zum Kantenleimen 60 mm
- Kanten von 0,4 bis 8 mm GB 2/8 - GB 4/8 - GB 5/8R
- Kanten von 0,4 bis 15 mm GB 5/15 - GB 6/15R
- Макс. толщина обрабатываемых заготовок - 60 мм
- Кромка от 0,4 до 8 мм - GB 2/8 - GB 4/8 - GB 5/8R
- Кромка от 0,4 до 15 мм - GB 5/15 - GB 6/15R



GB 5/8 R



GB 2/8



GB 4/8



GB 5/8 R



GB 5/15



GB 6/15 R

**LDM** УП "ЛДМ"  
ул. Крупской 25-14к  
220118, г. Минск, РБ  
Факс (017) 2915570  
Тел: (017) 2915880, 2468676, 246867

ИНТЕРНЕТ САЙТ  
[WWW.LDM.BY](http://WWW.LDM.BY)

GB 2/8					
GB 4/8					
GB 5/8 R					
GB 5/15					
GB 6/15 R					



# GB 5/8 R



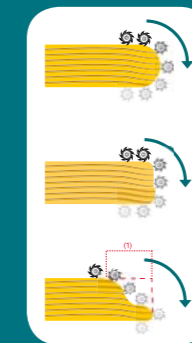
**УП "ЛДМ"**  
ул. Крупской 25-14к  
220118, г. Минск, РБ  
Факс (017) 2915570  
Тел: (017) 2915880, 2468676, 246867

**GB 5/8 R**

ИНТЕРНЕТ САЙТ  
**WWW.LDM.BY**

**ROUNDING DEVICE FOR ROUND ANGLES AND EDGES**  
ABRUNDMASCHINE  
СТАНОК ДЛЯ ЗАКРУГЛЕНИЯ КРОМКИ

Min/max thickness of the piece Min./max. Dicke des Werkstücks Толщина панели min / max	mm MM	16 - 50
Min width Min. Länge des Werkstücks Мин. ширина панели	mm MM	80
Min / max depth of the profile Min./max. Tiefe des Profils Мин./Макс. глубина профиля (1)	mm MM	20 - 30
Max edge thickness Max. Dicke der Kante Макс. толщина кромки	mm MM	3



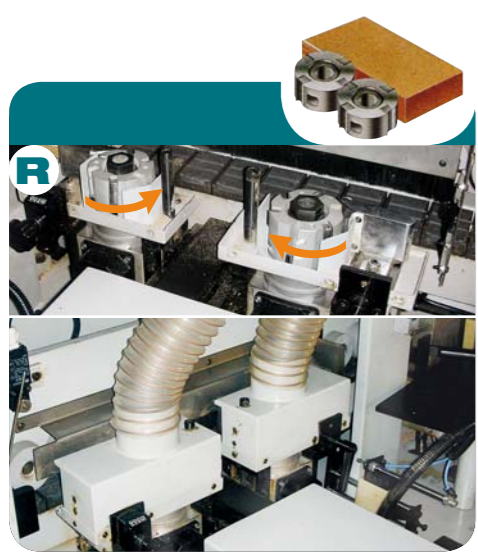
**GRA**

**STANDARD**  
Manual upper pressure with double row of rubber wheels with adjustment through digital numerical read-out  
• Lateral support with conveyor roller for wide panels  
• No. 2 feeding speeds 12-16 m/1' (N. speed 12 m/1' - 39 Ft/1' - V. 230/60HZ)

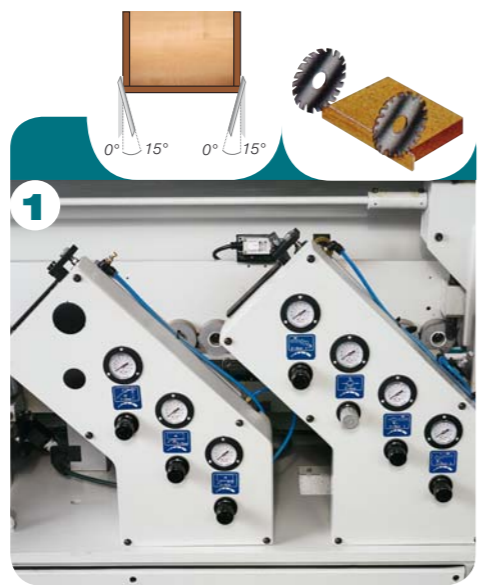
Handoberdruck, mit Doppelreihe von Gummirollen mit Digitalanzeige  
• Seitenhalterung mit Rollen für breite Platten  
• Nr. 2 Vorschubgeschwindigkeiten 12-16 m/1' (Nr. 1 Geschwindigkeit 12 m/1' - 39Ft/1' - Volt. 230/60 Hz)

верхний двойной прижим деталей к транспортеру с помощью обрезиненных роликов со счетчиком;  
• поддерживающий суппорт на роликах для заготовок больших размеров  
• 2 скорости подачи 12-16 м/мин

ИНТЕРНЕТ САЙТ  
**WWW.LDM.BY**



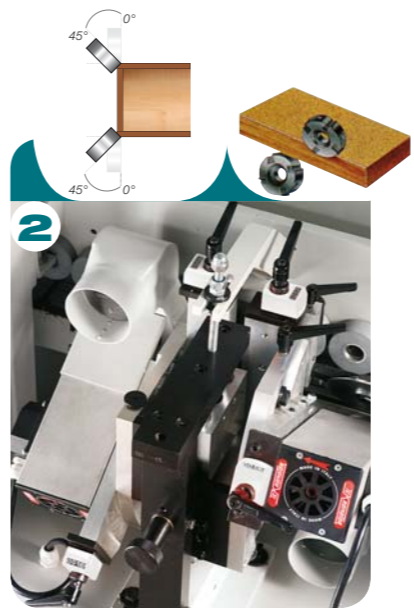
**PRE-MILLING UNIT** separate time entrance with 2 HF motors 1,8 kw each - 12.000 rpm - 1st anticlockwise rotation - 2nd clockwise rotation.  
**SCHLEIFAGGREGAT** unabhängig zeitgerecht mit 2 HF-Motoren 12.000 U/1' - 1,8 KW je, 1. Motor mit Drehung gegen den Uhrzeigersinn, 2. im Uhrzeigersinn.  
**УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ** на входе с 2-мя моторами HF 12000 об/мин 1,8 квт Регулировка последовательности работы фрезерных головок по времени с пневматическим приводом.



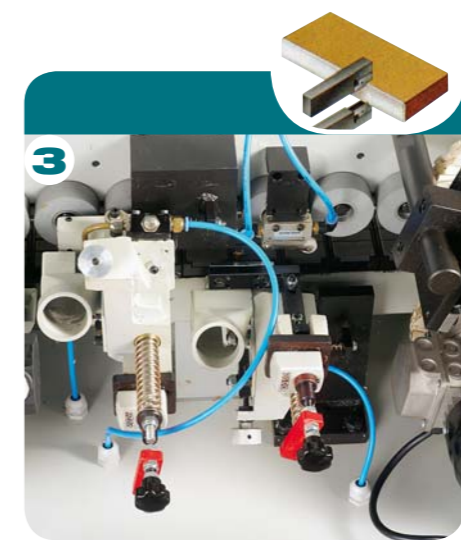
**END-CUTTING UNIT** with 2 tilting 0°-15° HF motors.  
**KAPPAGGREGAT** mit zwei 0°-15° schwenkbaren HF-Motoren.  
**ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ** с 2-мя наклонными моторами HF (0-15 град.)



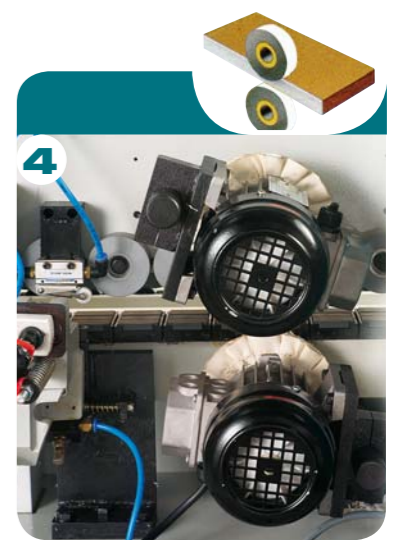
**EDGE-TRIMMING UNIT** with 2 HF motors and micrometric adjustment with digital numerical read-out.  
**BÜNDIGFRÄSAGGREGAT** mit 2 HF-Motoren und Feineinstellung mit Digitalanzeige.  
**УЗЕЛ СНЯТИЯ СВЕСОВ** с 2-мя моторами HF и микрометрической регулировкой с цифровым счетчиком.



**FINE-TRIMMING UNIT** with 2 tilting 0°- 30° HF motors and micrometric adjustment with digital numerical read-out. No. 2 Cutters radius 3 mm.  
**ABRUNDAGGREGAT** mit zwei 0°-30°schwenkbaren Motoren und Feineinstellung mit Digitalanzeige Nr. 2 Fräser mit Radius 3 mm  
**УЗЕЛ ЗАКРУГЛЕНИЯ КРОМКИ** с 2-мя наклонными моторами HF (0-30 град.) и микрометрической регулировкой с цифровым счетчиком. В комплекте с 2-мя фрезами рад.3 мм.



**EDGE-SCRAPING UNIT** with digital numerical read-out.  
**ZIEHKLINKENAGGREGAT** mit Digitalanzeige.  
**УЗЕЛ ЦИКЛЕВКИ КРОМКИ** с цифровым счетчиком.

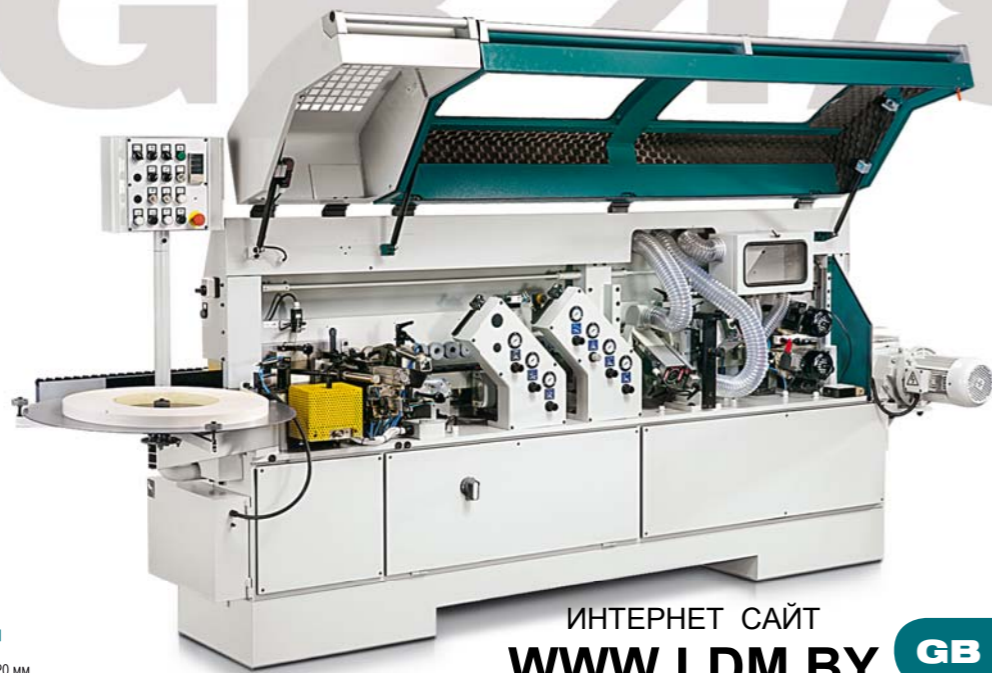


**BUFFING UNIT** with 2 motors 0,37 kw with cloth discs dia. 150 mm.  
**SCHWABELAGGREGAT** mit 2 Motoren 0,37 KW mit 2 Stoffscheiben Diam. 150 mm.  
**ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ** с 2-мя моторами (0,37 кВт) и полировальными дисками диам 150 мм.





# GB 4/8



### PRE-MILLING UNIT

#### standard:

- No. 2 steel cutters HM Dia. 80x50x20 mm
- Useful working height 45 mm

#### option:

- No. 2 diamond cutters 80x54x20 mm
- Useful working height 50 mm
- No. 2 diamond cutters 80x72x20 mm
- Useful working height 60 mm

### SCHLEIFAGGREGAT SERIENMÄSSIG:

- Nr. 2 Fräser aus HM-Stahl
- Dia. 80x54xL.20 mm – Nutzlänge 50 mm

#### Option:

- Nr. 2 Fräser aus Diamant
- Dia. 80x54xL.20 mm – Nutzlänge 50 mm
- Nr. 2 Fräser aus Diamant
- Dia. 80x72xL.20 mm – Nutzlänge 60 mm

### УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

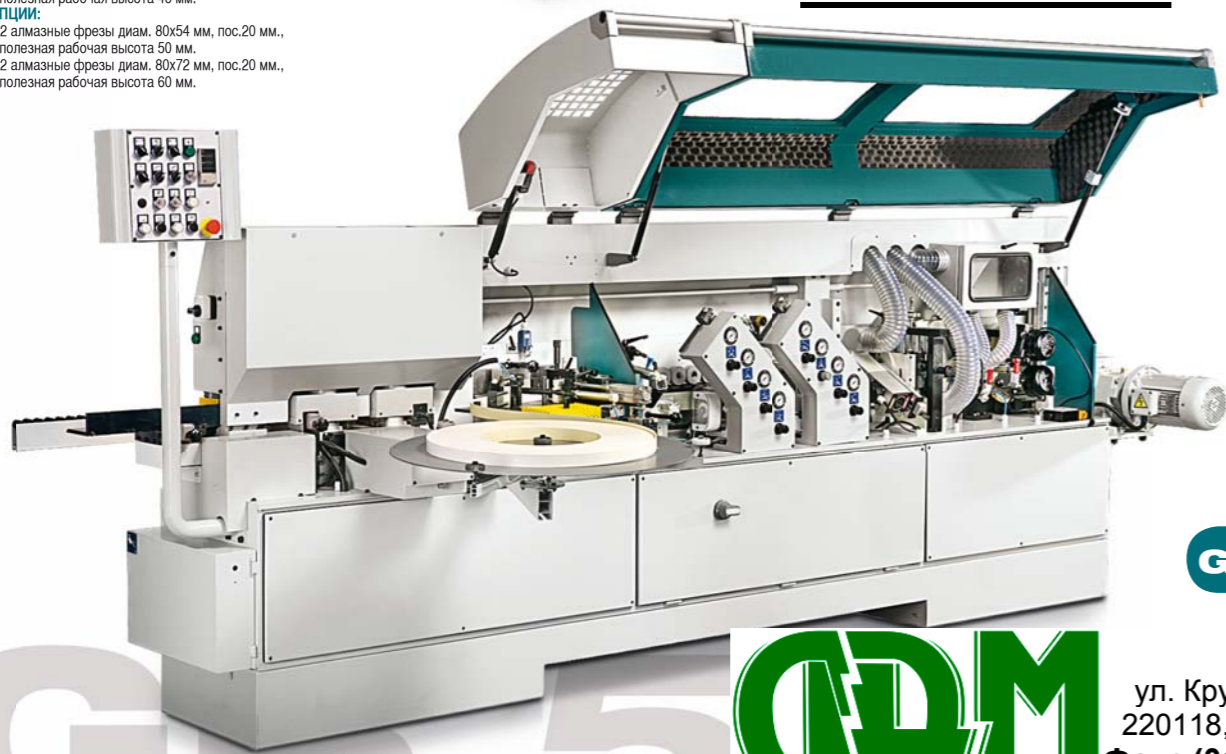
#### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- 2 фрезы из стали типа НМ diam. 80x54 мм, пос.20 мм., полезная рабочая высота 46 мм.

#### ОПЦИИ:

- 2 алмазные фрезы diam. 80x54 мм, пос.20 мм., полезная рабочая высота 50 мм.
- 2 алмазные фрезы diam. 80x72 мм, пос.20 мм., полезная рабочая высота 60 мм.

ИНТЕРНЕТ САЙТ  
**WWW.LDM.BY** **GB 4/8**



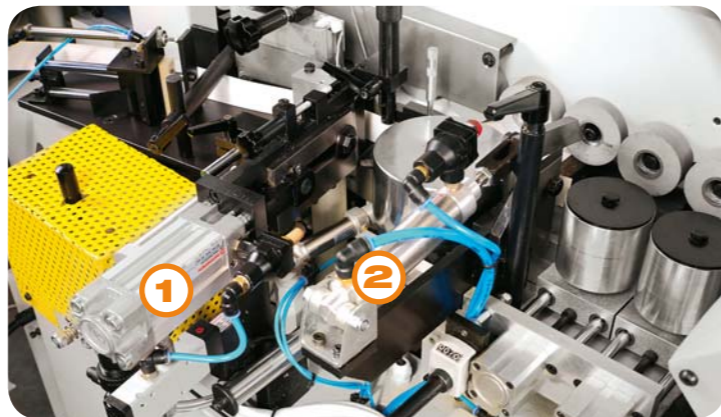
**GB 5/8 R**



УП "ЛДМ"  
ул. Крупской 25-14к  
220118, г. Минск, РБ  
Факс (017) 2915570  
Тел:(017) 2915880, 2468676, 246867



- Assembly bay and quality control.
- Montagestraße und Qualitätskontrolle.
- ЛИНИЯ СБОРКИ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.



**Shears units:** 1st shears with pneumatic system to cut PVC and ABS rolls - max thickness 3 mm  
2nd shears with pneumatic system to cut edges by 0,4-1 mm.

**Schereaggregat:** 1. Schere mit pneumatischem System für den Schnitt von Rollen aus PVC und ABS Dicke max. 3 mm - 2. Schere mit pneumatischem System für den Schnitt von Kanten von 0,4-1 mm.

**Гильотины:** Пневматическая гильотина для резки кромки из ПВХ и АБС макс. толщиной 3 мм. - Вторая пневматическая гильотина для резки кромки толщиной 0,4-1 мм.



### STANDARD

**1st** Working with roll edges. Bordi da 0,4 a 1 mm con dispositivo di ritorno automatico Edges from 0,4 to 1 mm, with automatic kickback of the edge - Glue tank with electronic control of the temperature 200°-130°. When the machine doesn't work, the temperature automatically goes down from 200° to 130°.

### STANDARD

**1.** Bearbeitung der Kanten in Rollen. Kanten von 0,4 bis 1 mm. mit automatischer Rückkehr der Kante-Leimbehälter mit elektronischer Steuerung der Temperatur zu 200°-130°. Während der Zeit, in der die Maschine nicht arbeitet, sinkt die Temperatur automatisch von 200° bis 130

### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Работа с кромкой в рулоне. Толщина кромки – от 0,4 до 1 мм. В комплекте с приспособлением для автоматического возврата кромки. ванночка для клеерасплава с электронным контролем температуры 200-130 град. В нерабочем состоянии станка температура бачка автоматически опускается с 200 до 130 град.



### STANDARD

**1st** Automatic loader of the edges in strips.

### STANDARD

**1.** Automatischer Ladung der Streifenkanten.

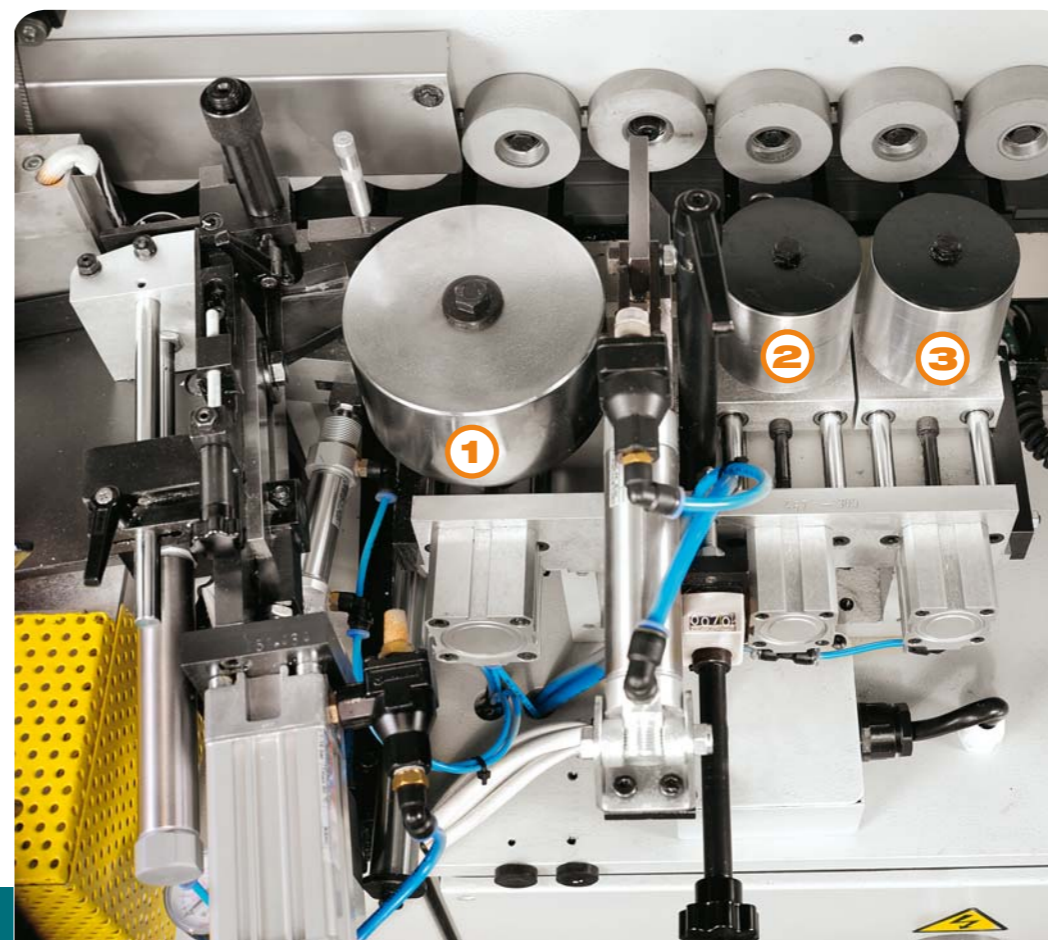
### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

автоматический погрузчик полосовой кромки.



УП "ЛДМ"  
ул. Крупской 25-14к  
220118, г. Минск, РБ  
Факс (017) 2915570

Тел:(017) 2915880, 2468676, 246867



Edge pressure unit complete with 3 rollers, adjustable through digital read-out:

- 1st** motorized roller with separate, adjustable pneumatic pressure system;
- 2nd** and **3rd** idle roller with separate, adjustable pneumatic pressure system.

Einstellbarem Kantendruckaggregat komplett mit 3 Rollen mit Digitalanzeige:

- 1.** Mototrisierter Rolle mit pneumatischen unabhängigen und einstellbarem Drucksystem
- 2.** und **3.** lose Rolle mit pneumatischem unabhängigen und einstellbarem Drucksystem

узел прикатки кромки состоящий из 3 роликов с независимой пневматической регулировкой:

- 1** моторизованный ролик с независимой пневматической регулировкой
- 2** и **3** обычные ролики с независимой пневматической регулировкой

ИНТЕРНЕТ САЙТ  
**WWW.LDM.BY**

