

# GA U5

## UNIVERSAL MANUAL SHARPENING MACHINE UNIVERSAL-HANDSCHLEIFMASCHINE УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЗАТОЧНОЙ СТАНОК С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ

p 158 <b>Technical data</b> <i>Technische Daten</i> - Технические характеристики		GA U5
Max grinding stroke <i>Max. Schleiflauf</i> Макс. ход шлифовки	mm мм	200
Max. transversal stroke <i>Max. Quertlauf</i> Макс. поперечный ход	mm мм	240
Max. vertical stroke <i>Max. Senkrechtlauf</i> Макс. вертикальный ход	mm мм	110
Riving axis height <i>Höhe der Trennachse</i> Высота оси делителя	mm мм	220
Riving rotation angle <i>Trennachseneckwinkel</i> Угол вращения делителя		360°
Motor rotation angle <i>Motordrehwinkel</i> Угол вращения делителя		360°
Max planer knives <i>Max. Hobelmesser</i> Макс. длина строгальных ножей	mm мм	600x100 (option)
Cutters max <i>Max. Fräser</i> Фреза, макс.	mm мм	120x400
Grindstone mac <i>Max. Scheibe</i> Шлифовальный круг, макс.	mm мм	100÷200
Saw blade Max Ø <i>Kreissägeblatt Ø Max.</i> Макс. r пилы	mm мм	650 (option)



GA U5

Cutters sharpening  
*Schleifen der Fräser*  
Заточивание фрез



Option



Bits sharpening (option)  
*Schleifen der Bohrspitzen (option)*  
Заточивание сверл (опция)

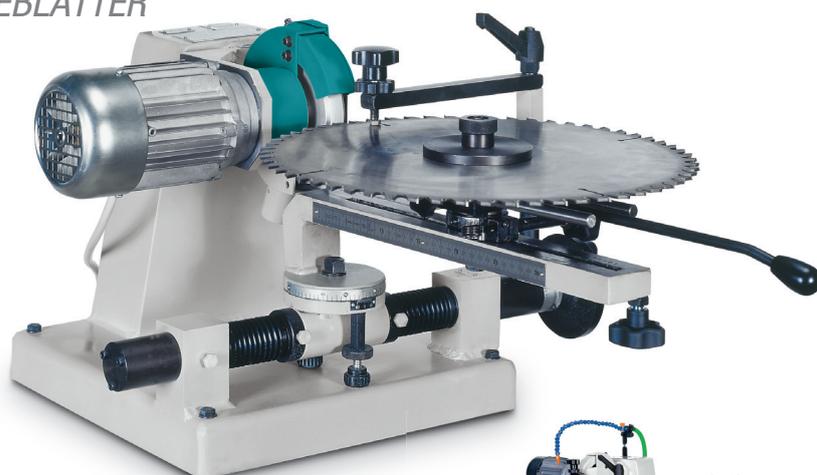
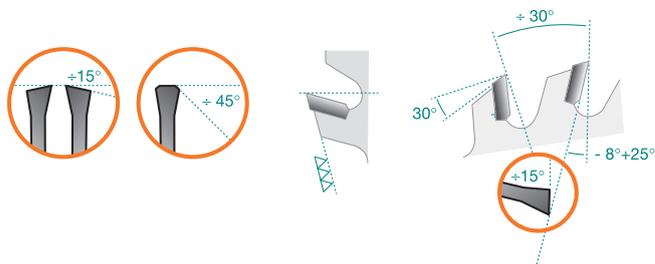


Knives sharpening (option)  
*Schleifen der Messer (option)*  
Заточивание ножей (опция)



Blades sharpening (option)  
*Schleifen der Sägeblätter (option)*  
Заточивание пил (опция)

## MANUAL SHARPENING MACHINE FOR CIRCULAR BLADES HANDSCHLEIFMASCHINE FÜR KREISSÄGEBLÄTTER РУЧНОЙ ЗАТОЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ



GA 600

p 158 <b>Technical data</b> <i>Technische Daten</i> - Технические характеристики		GA 600
Min-max blade <i>Sägeblatt min-max</i> Пила мин-макс	mm мм	100÷600
Panel saw hole <i>Bohrung Kreissägeblatt</i> Посадочное отверстие дисковой пилы	mm мм	20
Grindstone dia. <i>Schleifscheibe Durchmesser</i> Диаметр шлифовального круга	mm мм	150
Grindstone hole <i>Schleifscheibe Loch</i> Посадочное отверстие шлифовального круга	mm мм	20
Grindstone motor power <i>Schleifscheibe Motorstärke</i> Мотор шлифовального круга (лс)	KW (HP) KW (PS)	0,18 (0,25)



Option